# LOHMEYER SMART-WOOD-WORKING



KAM 780 IQ

Druckbalkensage Formatkreissage Bearbeitungszentrum Kantenanleimmaschine



#### Wood IQ ist Ihre smarte Wahl

Eine gute Basis ist alles



#### Wir sind Lohmeyer

Wir sind Tanja und Peter Lohmeyer, Namensgeber der Lohmeyer-Maschinen. Als solche stehen wir für all das, was unser Unternehmen mit Sitz in Deutschland auszeichnet. Eine exzellente, jahrzehntelange Marktkenntnis sowie einen frischen, unkomplizierten Ansatz, der intelligent und ohne Schnörkel auf ein Ziel ausgerichtet ist: Dass Ihr Geschäft erfolgreicher wird.

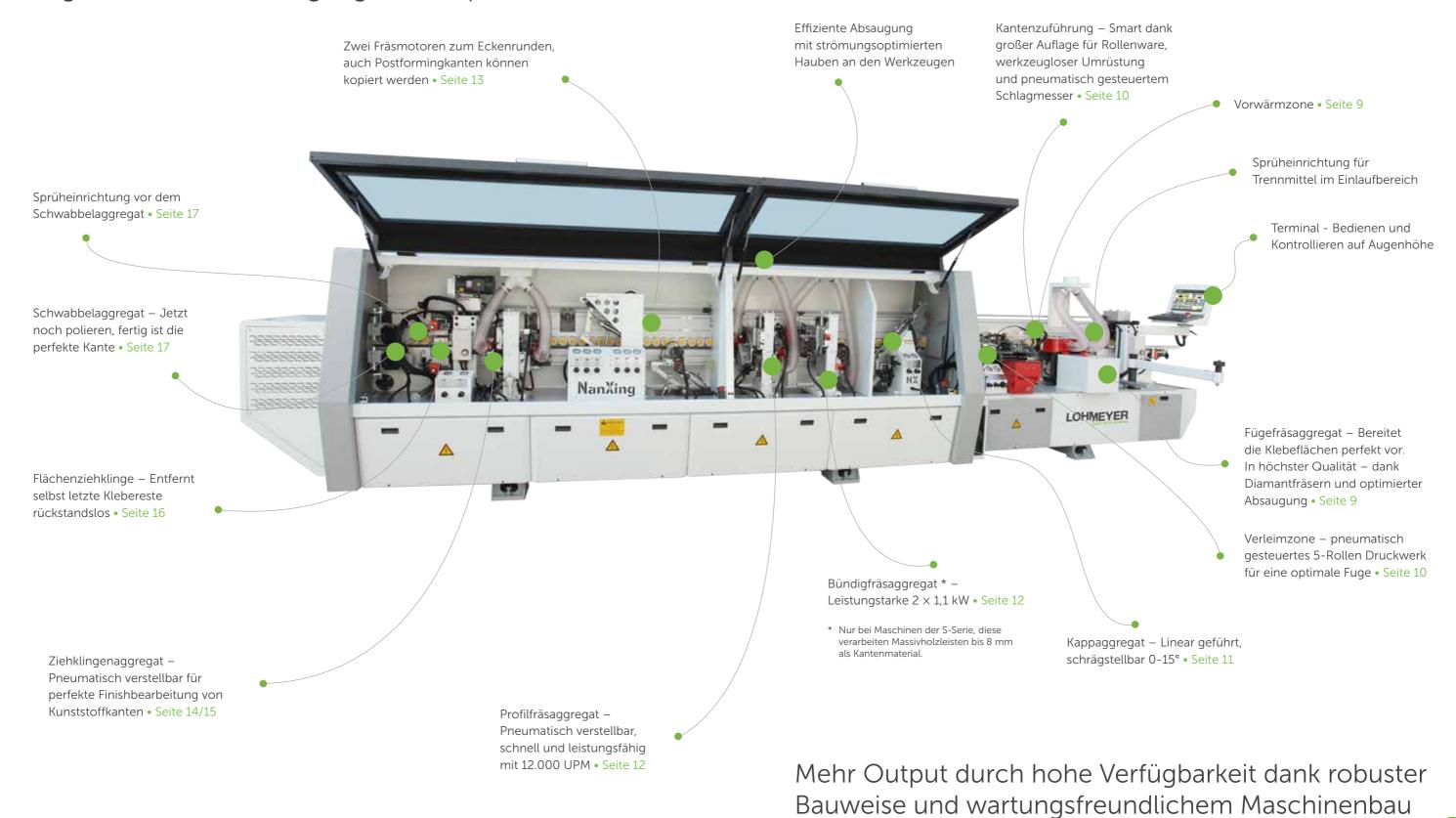
Das erreichen wir durch standardisierte Best-Practice-Maschinen für intelligente Holzbearbeitung. Und deshalb heißt unsere Firma Wood IQ.

#### **Unsere Maschinen**

Unsere smarten KAM 7 IQ Kantenanleimmaschinen kombinieren bewährte Qualität mit einem Preis-Leistungsverhältnis, das seinesgleichen sucht. Das geht, weil wir smart verschiedene Komponenten kombinieren: Erfahrene deutsche Ingenieure setzen technische Branchenstandards um. Europäische Dienstleister garantieren die kontinuierlich hohe Verfügbarkeit unserer Produkte. Und produzieren lassen wir auf deutschen und japanischen Präzisionsmaschinen bei Nanxing in China.

Ob Sie also Ihren Maschinenpark erweitern oder Ersatzmaschinen kaufen möchten: Arbeiten Sie smart. Mit Lohmeyer von Wood IQ. ÜBERSICHT

# Die KAM 780 IQ Ausgestattet für die Fertigung von Korpusmöbeln



DAS WERKSTÜCKHANDLING DAS WERKSTÜCKHANDLING

## Das Werkstückhandling

#### Der Werkstücktransport – die Basis für eine gute Kante





# Mechanische Einlaufsperre und optisches Signal

Mechanische Einlaufsperre oder optisches Signal? Wieso oder – wir bieten beides!

Wo bei vielen anderen nur eine Kontrolllampe blinkt, haben wir einen mechanischen Stopper eingebaut. Für smartes, betriebssicheres Kantenanleimen.

Übrigens: Für besonders schmale Werkstücke (min. 80 mm) und eine hohe Genauigkeit haben wir den Vorschub sehr dicht an die Aggregate gelegt.

Optional sind auch Werkstücke mit einer minimalen Breite von 30 mm möglich – sprechen Sie mit uns!



#### Ausziehbare Werkstückauflage

Besonders breite Werkstücke können mit einer ausziehbaren Werkstückauflage in Scherenausführung sicher über die gesamte Länge der Maschine bewegt werden. Der Auszug wird seitlich mittels Kugellager geführt.

Jedes Detail der Maschine dient nur einem Ziel: Ihrer perfekten Kante!



DAS WERKSTÜCKHANDLING DIE AGGREGATE DER KAM 780 IQ

## Das Werkstückhandling

#### Der Werkstücktransport – die Basis für eine gute Kante

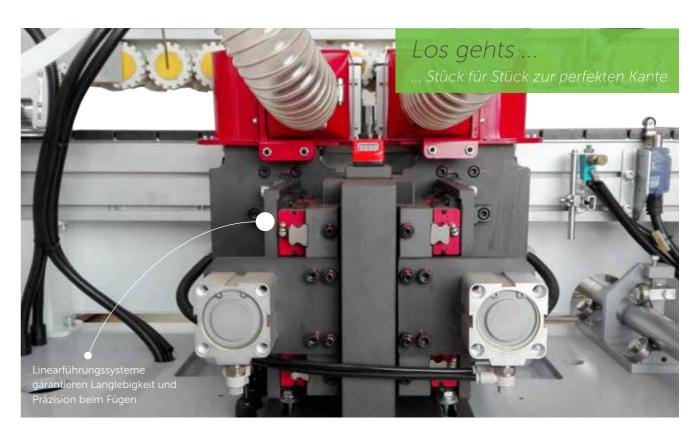


Am Anfang steht das Fügelineal. Die Grundlage für eine perfekte Kante ist der sichere Einlauf des Werkstücks in die Maschine.

- Das hochwertige Linearführungssystem garantiert eine hohe Wiederholgenauigkeit und Einstellpräzision.
- Das breite Einlauflineal in Verbindung mit der hochpräzisen Kette sorgen für einen spannungsfreien Einlauf des Werkstücks.

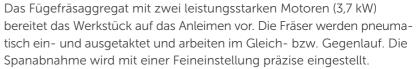


# Das Fügefräsaggregat





vor dem Fügefräser verhindert das Anhaften des Klebers auf der Platte.



Vor dem Verleimaggregat wird die Werkstückkante auf ca. 180° vorgewärmt. Damit ist das Werkstück perfekt für eine Verleimung mit dem Kantenmaterial vorbereitet. Somit wird eine weitere Fehlerquelle für Fehlverleimungen abgestellt. Der Durchmesser des Fräsers beträgt 125 mm, mit 12.000 UPM liegen wir damit in der optimalen Schnittgeschwindigkeit für Plattenwerkstoffe.







# Kantenzuführung und Verleimen

#### So geht optimaler Leimauftrag



#### 5-Rollen-Druckwerk

Die erste Druckwalze läuft synchron mit dem Vorschub. So werden Werkstück und Kante nach der ersten Berührung sicher mit gleicher Geschwindigkeit und hohem Druck befördert. Das hochwertige Druckwerk mit fünf konischen Druckwalzen sorgt für eine saubere und starke Verpressung der Kante mit dem Werkstück, besonders im oberen und unteren Bereich.

#### Vollautomatisch und bedienerfreundlich

So wird Rollen- und Streifenware smart, schnell und kraftschlüssig verleimt. Natürlich rüsten wir werkzeuglos um. Die pneumatisch gesteuerte Zuführwalze sichert die Bereitstellung des Kantenmaterials. Ein Tastschuh verhindert den Verschleiß der Auftragswalze und sichert eine konstante Leimfuge.



# Kappaggregate mit hoher Wiederholgenauigkeit

#### Die Basis für die nachfolgende Fräsbearbeitung





#### Saubere Kappschnitte

Die Kantenüberstände an der Vorder- und Hinterkante des Werkstücks werden mit einem ziehenden Schnitt sauber entfernt.

Hochwertige Linearsysteme führen die schrägstellbaren Kappaggregate (0,5 KW, Verstellung 0-15°).

Das garantiert hohe Präzision, Langlebigkeit und absolut bündig abgekappte Kanten.

Verfahrung und Widerstand können separat via Druckmanometer eingestellt werden.



DIE AGGREGATE DER KAM 780 IQ DIE AGGREGATE DER KAM 780 IQ

# Bündig- und Profilfräsen

Bündigfräsen nur für KAM 780 S IQ

#### Mit 2-Punkt-Verstellung





Am Profilfräsaggregat kann automatisch von 0,4-1,0 mm auf 1,2 - 2,0 mm gewechselt werden.

Einmal eingestellt bleiben die robusten Aggregate der KAM 780 IQ in Position und bieten die benötigte Wiederholgenauigkeit.

Die leistungsfähigen Aggregate arbeiten mit ihrem hochpräzisen Andrucksystem, um die Kante für die Ziehklinge und das Kopieraggregat vorzubereiten. Die Aggregate sind dicht am Vorschub angeordnet, so dass minimalste Werkstückbreiten möglich sind.



Hier fallen Späne. Kein Problem, wenn wie bei unserer Maschine eine optimierte Absaughaube und eine effiziente Absaugung diese vom Werkstück wegleitet. Ganz ohne Umwege.



## Das Kopieraggregat

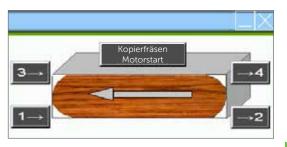




Zwei Aggregate bearbeiten die verschiedenen Varianten – oben, unten, hinten und vorne – so werden die zuvor erstellten Fräsungen im Bereich der Ecke exakt kopiert oder Postformingkonturen kopiert und das mit maximal 13 m/min.

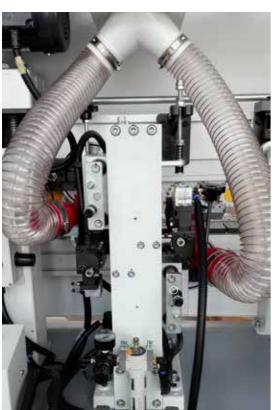
Die Aggregate sind übersichtlich angeordnet und sehr gut zugänglich. Mit einer Motorleistung von 0,3 kW und 18.000 UPM arbeiten die Kopieraggreagte im Eckenbereich alles ab.

Die Aggregate werden über das Terminal aktiviert und deaktiviert. Es besteht die Möglichkeit, die Aggregate einzeln zu aktivieren, so dass Vorderkante, Hinterkante, Ober- oder Unterkante auch separat bearbeitet werden können.



# Die Lohmeyer Finishaggregate für Ihre perfekte Kante Das Profilziehklingenaggregat





Das Profilziehklingenaggregat ist auf der Grundplatte der Maschine aufgebaut und besticht durch eine hohe Stabilität. Der große Durchmesser der Anlaufrollen verbunden mit der Steifigkeit des Aggregats garantiert eine perfekte Kante!

Das Aggregat bearbeitet die zuvor gefräste Kante. Der ziehende Schnitt entfernt dabei die Hobelschläge und glättet die gefräste Kante für eine optimale Optik.

Dank der Ziehklingenaggregate der KAM 780 IQ erhalten Ihre ABS/PVC-Kanten eine gleichmäßige Oberfläche.



#### Sprüheinrichtung

Eine Sprüheinrichtung unmittelbar am Profilziehklingenaggregat ermöglicht das Zuführen von Antistatik-Kühlmittel (z.B. Riepe LP289/99®). Dadurch setzt sich das Aggregat nicht mit Klebstoffresten zu, der Radius des abgefrästen Kantenmaterials passt sich dem Glanz der Oberfläche an und Kante sowie Klebstofffuge werden gekühlt. Das schont das Werkzeug und verhindert den gefürchteten Weißbruch an den Kanten.

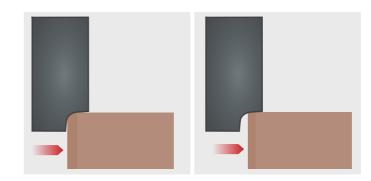


#### Absaugung direkt am Werkzeug

Eine effiziente Absaugeinrichtung direkt am Werkzeug sorgt für spanfreies Arbeiten innerhalb der Maschine und verhindert Spanschläge. Dies gewährleistet gute Oberflächen und schont das Werkzeug.







#### Pneumatische 2-Punkt-Verstellung

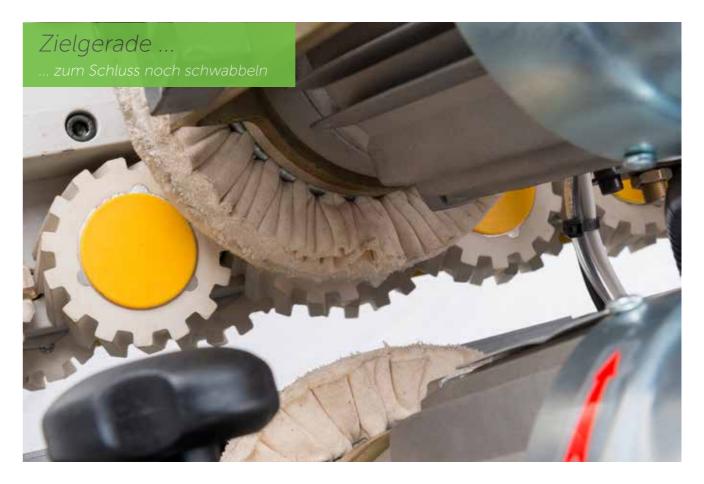
Die pneumatische 2-Punkt-Verstellung ermöglicht das Umstellen dieses qualitätseinscheidenden Aggregats.

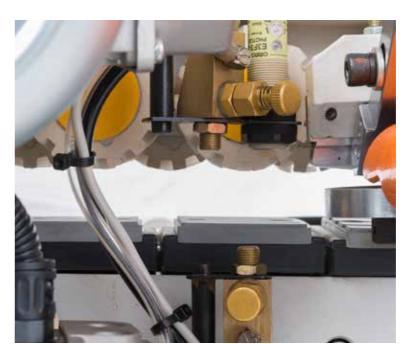
Durch die schräge Anordnung der Aggregate können bei gleichem Werkzeugsatz verschiedene Kantenstärken gefahren werden. DIE AGGREGATE DER KAM 780 IQ DIE AGGREGATE DER KAM 780 IQ

# Die Lohmeyer Finishaggregate für Ihre perfekte Kante Die Flächenziehklinge



# Die Lohmeyer Finishaggregate für Ihre perfekte Kante Das Schwabbelaggregat





Mit 1.325 UPM erhält das Kantenmaterial seinen letzten Schliff. Alle herkömmlichen Tuch-, Sisal- und Lamellenräder sind einsetztbar.

#### Punktgenaue Sprüheinrichtung

Punktgenaues Aufsprühen des Antistatik-Kühlmittels vor dem Schwabbelaggregat. Bei Verwendung des entsprechenden Mittels (Lohmeyer empfiehlt Riepe Produkte) wird der Kantenradius in seinen Ursprungsglanz versetzt - das sorgt für eine hochwertige Optik.

#### Bedienerfreundliches Arbeiten

#### Software und Mechanik





#### Die Bediensoftware

Die KAM 780 IQ ermöglicht über einen Touchscreen eine einfache und intuitive Bedienung.
Die integrierten Softwarebausteine geben Informationen über den aktuellen Maschinenzustand.

Gemeinsam mit der Lohmeyer Hotline erleichtert dies eine schnelle und zuverlässige Fehlerdiagnose und Korrektur.



#### Start-Stoppschalter

Mit dem Start-Stoppschalter können Werkstücke innerhalb der Maschine angehalten werden.

So kann exakt festgestellt werden, welches Aggregat nachgestellt werden muss. Insbesondere das Zusammenspiel zwischen den Fräsaggregaten und den Ziehklingen kann so optimiert werden.

Bei Einstellarbeiten kann der Vorschub gestartet werden, während der Bediener am Aggregat steht.



## Bearbeitung schräger Kanten mit der KAM 780 D IQ







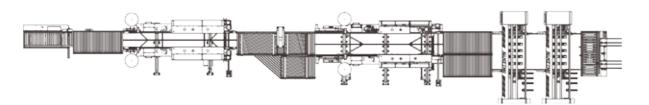
teilweise abgeschrägte Kante

PRODUKTIONSLINIEN KAM 780 IQ · KAM 780 S IQ

# Produktionslinien mit Lohmeyer Kantenanleimern







#### Die Serie KAM 780 IQ

Zahlen, Daten, Fakten · Alles auf einen Blick



# Werkstück- und Kantenparameter

	KAM 780 IQ	KAM 780 S IQ
Werkstückdicke		
ohne Fügefräsen / ohne Eckenrunden	min. 10 mm – max. 60 mm	min. 10 mm – max. 60 mm
• mit Fügefräsen	min. 10 mm – max. 30 mm	min. 10 mm – max. 30 mm
mit Eckenrunden	min. 10 mm – max. 45 mm	min. 10 mm – max. 45 mm
Werkstückbreite		
ohne Eckenrunden	min. 80 mm	min. 80 mm
mit Eckenrunden	min. 130 mm	min. 130 mm
Werkstücklänge		
ohne Eckenrunden	min. 120 mm	min. 120 mm
• mit Fügefräsen	min. 320 mm	min. 320 mm
mit Eckenrunden	min. 140 mm	min. 140 mm
Kantenstärke		
ohne Eckenrunden	0,4 - 3 mm	0,4 - 3 mm für ABS/PVC/Dünnkante 2 - 8 mm für Massivholz
mit Eckenrunden	1,2 - 3 mm	1,2 - 3 mm
Kantenbreite		
ohne Fügefräsen	15 - 65 mm	15 - 65 mm
• mit Fügefräsen	15 - 43 mm	15 - 43 mm
Elektrische Ausstattung		
Betriebsspannung	400 V – 3 Phasen – 50 Hz	400 V – 3 Phasen – 50 Hz
Frequenzumwandler	elektronisch	elektronisch

# Wood IQ GmbH

Unser Service – einfach smart



Detaillierte Infos zur Kantenanleimmaschine sowie zu weiteren Maschinen für den Korpusbau erhalten Sie unter www.lohmeyer-iq.com





Wood IQ GmbH Lohmeyer Goethestraße 14 D-97941 Tauberbischofsheim

Tel.: +49 9341 89568-0 Fax: +49 9341 89568-10

www.lohmeyer-iq.com info@lohmeyer-iq.com